REPORTE DE CALIDAD BARRAS Y ROLLOS

Cliente: SODIMAC COLOMBIA SA
Sucursal:
Ciudad: Rio Negro
Dirección: .
Fecha Impresión: sábado, 27 de mayo de 2023

CDP#: 130528
Placa: VZH617
Tiquete: 119.809
Despacho: 107.855
Tren: POMINI

icontec Sello de Calidad — NTC 2289:2020 Barras corrugadas y lisas de acero de baja aleación, para refuerzo de concreto

icontec Sello con Reglamento Técnico — Resolución1856:2017 Barras corrugadas de baja aleación, para refuerzo de concreto..que se fabriquen, importen o comercialicen en Colombia.

icontec ISO 9001 — Certificado No. SC-446-1

Producto: Redondo Corrugado de [5/8] 15.87 mm

Area Nom. (mm2): 199,00 Norma NTC-2289
Marcado: COL SO 5 W 60 Grado: 60 (420)

			PROPIEDADES MECÁNICAS					CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES						CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS											
Fecha Recepción y Ensayo	N° Reg Físico	Colada	Esfuerzo Fluencia [Mpa]	Esfuerzo Máximo [Mpa]	Relación [Rm/Rf]	% de Elong	Doblado	Peso Lineal [Kg/m]	Altura del Resalte [mm]	Espa entre Resaltes [mm]	Ángulo del Resalte [°]	Separación Resaltes [mm]	N° Reg Químico	%C	%Mn	%P	%S	%Si	%Nb	%Cu	%Ni	%Cr	%Mo	%V	%CE.
21/02/2023	97818	32054	469	651	1,39	16,06	SI	1,508	1,16	10,70	54	3,24	257.467	0,261	1,200	0,009	0,030	0,190	0,002	0,190	0,070	0,110	0,012	0,022	0,478
27/05/2023	103034	33571	445	613	1,38	16,50	SI	1,488	0,90	10,80	58	2,73	264.947	0,265	1,210	0,011	0,035	0,170	0,002	0,220	0,070	0,090	0,017	0,021	0,482
Especificaciones del Producto	Minimos		420	550	1,25	14	SI	1,459	0,71		45														
	Maximos		540				NO			11,10	70	6,10		0,300	1,500	0,035	0,045	0,500							0,550
	Validaciones		OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		OK	OK	OK	OK	OK							OK

Observaciones:
Los métodos usados para la realización de los ensayos informados en este reporte de calidad fueron: NTC-3353 "Definiciones y métodos para los ensayos mecánicos...." NTC-2 "Ensayo de tracción...." NTC-1"Ensayo de Doblado", NTC 5192 "Ensayo de composición química", NTC -2289 - NTC-161"Requisitos Dimensionales", El plan y los procedimientos de muestreo para determinar el cumplimiento de los productos aquí reportados se encuentra en la MAT-030 "Plan de Inspección y Ensayo", SIDOC S.A.S. certifica el cumplimiento de los requisitos expuestos en la resolución 1856 de 2017 "barras corrugadas de baja aleación para refuerzo de concreto en construcciones sismo resistentes....". Este informe se refiere exclusivamente a las probetas o muestras ensayadas en el laboratorio físico y químico de SIDOC S.A.S. Por lo tanto,los resultados de ensayo no podrán reproducirse ni parcial ni totalmente,excepto con autorización previa por parte de la jefatura del laboratorio de SIDOC S.A.S.

FIN DEL REPORTE

NEIR ARLEX MOSQUERA
Analísta Físico:

JUAN DIEGO SANCLEMENTE
Analísta Químico:

Ing. EFREN RABON
Jefe Técnico Control Calidad
Aprobado Por:

Cra 37 N° 12 A - 63 Urb. Acopi Yumbo - Valle - www.sidocsa.com

Powered by CamScanner

REPORTE DE CALIDAD BARRAS Y ROLLOS

Cliente: SODIMAC COLOMBIA SA
Sucursal:
Ciudad: Rio Negro
Dirección: .
Fecha Impresión: sábado, 27 de mayo de 2023

CDP#: 130528
Placa: VZH617
Tiquete: 119.809
Despacho: 107.855
Tren: POMINI

icontec Sello de Calidad — NTC 2289:2020 Barras corrugadas y lisas de acero de baja aleación, para refuerzo de concreto

icontec Sello con Reglamento Técnico — Resolución1856:2017 Barras corrugadas de baja aleación, para refuerzo de concreto..que se fabriquen, importen o comercialicen en Colombia.

icontec ISO 9001 — Certificado No. SC-446-1

Producto: Redondo Corrugado de [1/2] 12.7 mm

Area Nom. (mm2): 129,00 Marcado: COL SO 4 W 60 Norma NTC-2289 Grado: 60 (420)

			PROPIEDADES MECÁNICAS					CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES						CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS										
Fecha Recepción y Ensayo	N° Reg Físico	Colada	Esfuerzo Fluencia [Mpa]	Esfuerzo Máximo [Mpa]	Relación [Rm/Rf]	% de Elong	Doblado	Peso Lineal [Kg/m]	Altura del Resalte [mm]	Espa entre Resaltes [mm]	Ángulo del Resalte [°]	Separación Resaltes [mm]	N° Reg Químico	%C	%Mn	%P	%S	%Si	%Nb	%Cu	%Ni	%Cr	%Mo	%V	%CE.
5/05/2023	101692	33146	456	640	1,40	18,95	SI	0,957	0,78	8,30	51	2,42	262.178	0,281	1,210	0,015	0,031	0,190	0,001	0,170	0,080	0,100	0,013	0,021	0,499
4/05/2023	101673	33394	441	609	1,38	15,50	SI	0,952	0,71	8,30	51	2,61	263.205	0,270	1,160	0,011	0,040	0,150	0,002	0,180	0,080	0,160	0,017	0,020	0,485
4/05/2023	101677	33395	437	607	1,39	18,00	SI	0,955	0,70	8,30	51	2,66	263.209	0,266	1,180	0,011	0,039	0,200	0,002	0,180	0,070	0,130	0,013	0,022	0,481
Especificaciones del Producto	Minimos	420	550	1,25	14	SI	0,934	0,51		45															
	Maximos	540				NO			8,90	70	4,90		0,300	1,500	0,035	0,045	0,500								0,550
	Validaciones	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		OK	OK	OK	OK	OK								OK

Producto: Redondo Corrugado de [1/4] 6.35 mm

Area Nom. (mm2): 31,67 Marcado: COL SO 2 W 60 Norma NTC-2289 Grado: 60 (420)

			PROPIEDADES MECÁNICAS					CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES						CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS										
Fecha Recepción y Ensayo	N° Reg Físico	Colada	Esfuerzo Fluencia [Mpa]	Esfuerzo Máximo [Mpa]	Relación [Rm/Rf]	% de Elong	Doblado	Peso Lineal [Kg/m]	Altura del Resalte [mm]	Espa entre Resaltes [mm]	Ángulo del Resalte [°]	Separación Resaltes [mm]	N° Reg Químico	%C	%Mn	%P	%S	%Si	%Nb	%Cu	%Ni	%Cr	%Mo	%V	%CE.
3/05/2023	103001	32979	439	614	1,40	16,00	SI	0,256	0,38	4,10	56	1,20	261.461	0,250	0,810	0,014	0,033	0,150	0,002	0,200	0,070	0,070	0,016	0,025	0,398
0/05/2023	101872	32985	431	644	1,50	16,50	SI	0,253	0,48	4,10	56	1,33	261.484	0,258	0,840	0,018	0,032	0,190	0,001	0,210	0,100	0,090	0,016	0,026	0,414
7/05/2023	103022	32989	431	620	1,44	16,00	SI	0,256	0,50	4,10	56	1,36	261.501	0,256	0,840	0,013	0,027	0,180	0,001	0,250	0,080	0,080	0,015	0,026	0,411
Especificaciones del Producto	Minimos	420	550	1,25	14	SI	0,234	0,25		45															
	Maximos	540				NO			4,45	70	2,49		0,300	1,500	0,035	0,045	0,500								0,550
	Validaciones	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		OK	OK	OK	OK	OK								OK

Producto: Redondo Corrugado de [3/4] 19.1 mm

Area Nom. (mm2): 284,00 Marcado: COL SO 6 W 60 Norma NTC-2289 Grado: 60 (420)

			PROPIEDADES MECÁNICAS					CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES						CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS										
Fecha ecepción Ensayo	N° Reg Físico	Colada	Esfuerzo Fluencia [Mpa]	Esfuerzo Máximo [Mpa]	Relación [Rm/Rf]	% de Elong	Doblado	Peso Lineal [Kg/m]	Altura del Resalte [mm]	Espa entre Resaltes [mm]	Ángulo del Resalte [°]	Separación Resaltes [mm]	N° Reg Químico	%C	%Mn	%P	%S	%Si	%Nb	%Cu	%Ni	%Cr	%Mo	%V	%CE.
/04/2023	100389	32790	446	653	1,47	16,10	SI	2,175	1,33	12,60	57	4,47	260.676	0,275	1,220	0,007	0,036	0,140	0,002	0,230	0,080	0,090	0,014	0,023	0,495
Especificaciones del Producto	Minimos	420	550	1,25	14	SI	2,101	0,97		45															
	Maximos	540				NO			13,30	70	7,30		0,300	1,500	0,035	0,045	0,500								0,550
	Validaciones	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		OK	OK	OK	OK	OK								OK

Cra 37 N° 12 A - 63 Urb. Acopi Yumbo - Valle - www.sidocsa.com

Powered by CamScanner